

BRUKSANVISNING

WER Polerkit båt roterande LH19E/båt

Läs igenom hela bruksanvisningen innan du börjar



INNEHÅLL:

- LH19E – Kvalitetsmaskin med överlägsen hållbarhet och ergonomi
- 9.XC300 – Överlägset polermedel för både borttagning av defekter och hög glans
- 2ST 9.WF200H – Blå våfflad skumtrissa, optimal för oxidborttagning och mycket hög glans
- 9.WF200M – Gul våfflad skumtrissa, optimal för att polera in skydd med
- 9.BF7001 – Rengöringsborste för att rensa polertrissor från restprodukter
- 9.XP700 – Kraftigt lättjobbat nano båtvas som skyddar hela säsongen
- 615300370 – 5-pack mikrofiberdukar för avtorkning av polermedel samt vax
- 9.Z1169/BF – Bigfoot Rupes väska silver

Grattis till ett riktigt grymt underhållskit för din båt! Detta är ingen one man show, alla produkter i kitet är tillverkade för varandra för att tillsammans skapa det bästa tänkbara resultatet per investerad timme arbetstid.

Polermaskin LH19E är en riktigt vass proffsmaskin med roterande rörelse, lätt och stark, optimerad för snabb och effektiv polering.



Polerteknik

Som vanlig vid polering så får man jobba med några detaljer för att få så bra resultat som möjligt. De parametrar man jobbar med är

-Varvtal – maskinen har en varvtalsregulator som går från 1-6.

Högre varvtal betyder snabbare borttagning av defekter/oxid men ökad även värmeutveckling och en mer svårhanterad maskin, lite beroende på hur mycket friktion ytan som poleras har. Börjar maskinen hoppa så sänk varvtalet.

Lägre varvtal 1-3 är perfekt för att polera för bästa glans eller att lägga på vax med.

-Vinkel – Här menar vi alltså om polertrissan ligger helt plant mot ytan som ska poleras eller om man snedställer trissan mer för en högre vinkel.

Plan trissa tar jämnt över ytan och balanserar upp rotationen väl, detta är att föredra när en mild jämn polering önskas. Hoppas trissan så kan en något vinklad körning råda bot på detta.

En vinklad trissa på runt 10 grader ger en mer isolerad polering, dvs du polerar kraftigare på en mindre yta, detta bidrar till snabbare borttagning av defekter men eventuellt sämre finish/glans.

Val av polertrissa

Blå våfflad skumtrissa 9.WF200H

– Denna ger bra avverkning av defekter samtidigt som den ger superb glans.

Gul våfflad skumtrissa 9.WF200M

– Mjukare trissa för polering av lättare defekter/oxid samt vaxning.

Förberedelser

Börja med att centrera trissan på polermaskinen.

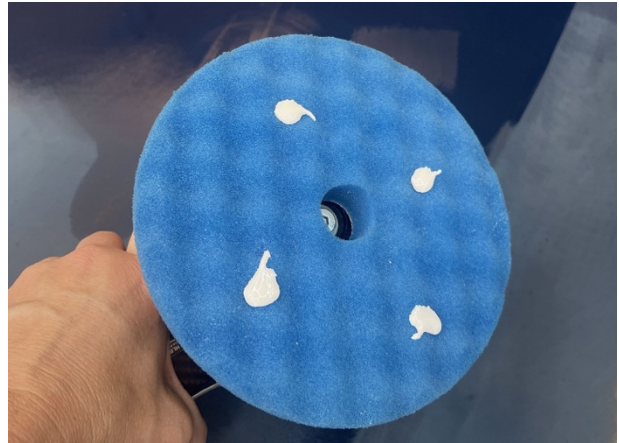
Lägg på 4 eller 5 droppar polermedel XC300 på den blå trissan.

Polering

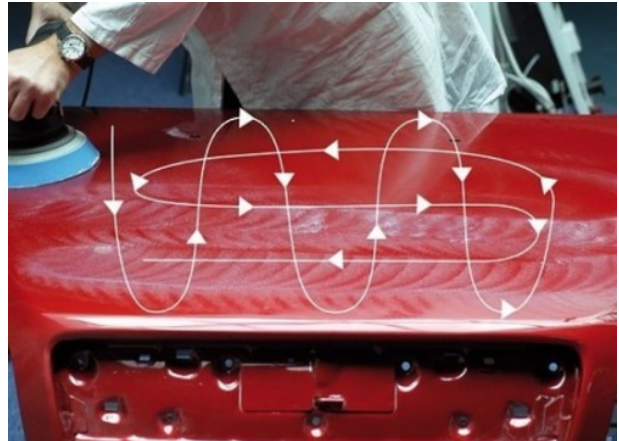
Ställ varvtalesregulatorn på medelhastighet 3 till 4. Lägg polertrissan med polermedel helt plant mot gelcoaten och starta maskinen. Om man önskar kan man låsa strömbrytaren i "på" läge genom att hålla in sidoknappen och samtidigt släppa strömbrytaren för att mera bekvämt kunna styra maskinen. Strömbrytaren är progressiv vilket innebär att du kan styra varvtalet enbart genom hur mycket du trycker in den.

En tumregel är att polera i sektioner som är 50x50 cm. För polermaskinen inom denna fiktiva 50x50 yta med styrtryck och medium armhastighet ca 4 cm/sekund så polertrissan har passerat samma ställe 3 gånger inom hela den fiktiva rutan.

Torka av polermedlet med en mikrofiberduk. Inspektera resultatet. Blev resultatet bra så är det bara att ladda på med mer polermedel (några droppar) och polera en ca 50x50 cm sektion till. Om defekterna inte gick bort så kan man pröva att föra maskinen saktare över ytan, trycka lite mer, vinkla maskinen eller öka varvtalet för att hitta den polerteknik som passar bäst för just ditt objekt.



Körschema



Rengöring av polertrissa

En oxiderad gelcoat släpper ganska mycket död gelcoat som till viss del fastnar i polertrissan, det är olika hur ofta polertrissan behöver rengöras beroende på objekt. Gör rent polertrissan ofta, en ren polertrissa ger bättre glans och tar bort defekter fortare. En tumregel är att göra rent trissan varje 1x1 meter polerad yta.

Skumtrissan görs rent väldigt effektivt med den medföljande claw pad tool. Vänd på polermaskinen så du får polertrissan uppåt, starta polermaskinen på hastighet 2-3, dra borsten över polertrissan utifrån och in några gånger.

Vaxning

Torka av den polerade ytan ytterligare en gång med en ren mikrofiberduk. (Om man har tillgång till rengöringsspray t.ex. Rupes Reveal Strong eller Wipe Out från Chemical Guys så torka rent med det). Detta för att vaxet fäster lite bättre på en helt ren yta.

Skaka flaskan 9.XP700, montera den gula våfflade trissan istället för den blå.

Lägg på några droppar vax på trissan och kör ut mjukt på hastighet 2-3 med plan trissa.

Ladda på med mer XP700 efter ca 1 kvm yta.

Vaxet bör sitta på i ca 30 minuter innan det torkas av, använd den mer långhåriga sidan på torkduken.



Före/efter polering:



Visa gärna upp ditt resultat på facebookgruppen Rupes Club Sweden.