

# BATTERIDRIVET LYKTPOLERKIT

ART NR 99064-3

Med detta kit kan moderna plaststrålkastare slipas och poleras till nyskick. Slipningen och poleringen utförs med Durofix RS1222, en kombinerad slip- och polermaskin, i kombination med högkvalitativa produkter från Rupes och 3M. Kitet är lätt att använda tack vare ett fåtal steg och den höga kvaliteten på samtliga ingående produkter.

**Förberedelse:** För bästa resultat, rengör strålkastaren noggrant och maskera ytorna runt omkring med maskeringstejp för att skydda dem under slipningen. Alla tre slipsteg utförs torrt för att enklare se resultat och minska efterarbetet.

## 1. Grovslipning

- Montera en av de två medföljande 75 mm stödplattorna på den oscillerande sliphubben.
- Lås spindeln med ett spetsigt föremål i det lilla hålet och gänga fast stödplattan.
- Fäst det mjuka mellanlägget (05771) på stödplattan och lägg på (30272) P500 sliprondell.
- Montera hubben med stödplatta, mellanlägg och sliprondell i maskinen.
- Ställ in maskinen på hastighet H och regulatorn på nivå 3.
- Slipa halva lyktan med samma sliprondell, byt sedan till en ny sliprondell och slipa resten av lyktan. Slipa tills hela ytan har en jämn och dimmig struktur och det eventuella fabrikkskyddet är helt borttaget.

## 2. Mellanslipning

- Ta bort mellanlägget (05771) och fäst flexible foam (33551) P1000 direkt på stödplattan.
- Använd samma maskinhastighet och slipa enligt samma teknik som tidigare.
- För en normalstor strålkastare behövs två flexible foam-sliprondeller.
- Fortsätt slipningen tills strålkastaren har en jämn matt struktur och börjar bli lätt genomskinlig. Slipa hellre för mycket än för lite i detta steg.

## 3. Finslipning

- Fäst flexible foam 33554 P2000 på stödplattan och upprepa tekniken från mellanslipningen.
- Använd två sektioner per lykta och en flexible foam-sliprondell per sektion.
- Slipa tills ytan är jämn och mer transparent än efter mellanslipningen.
- Torka av ytan med mikrofiberduken som medföljer.

## 4. Grovpolering

- Ta bort den oscillerande sliphubben och fäst en oanvänd 75 mm stödplatta.
- Montera en Rupes Cut & Finish polertrissa (9.BL80F).
- Skaka den blå flaskan (Rupes DA Coarse, 9.DACOARSE25) och applicera några droppar polermedel i mitten av trissan.
- Ändra maskinhastigheten till L och reglaget till nivå 1-3.
- Polera hela lyktan metodiskt och fyll på med polermedel vid behov. Torka rent med mikrofiberduk och inspektera resultatet. Om repor kvarstår, upprepa grovslipningen från steg 2.

## 5. Finpolering och skydd

- Byt till en vit skumtrissa (9.DA100S). Skaka den vita flaskan (Rupes Uno Advanced, 9.ADVANCED250) och applicera två droppar polermedel på trissan.
- Polera hela lyktan metodiskt.
- För bästa skydd, låt Uno Advanced torka i minst 15 minuter innan det torkas av med mikrofiberduken.

## INNEHÅLLSFÖRTECKNING

### FÖR LYKTPOLERKIT 99064-3

Produkt	Enhet	Artikelnummer
Poler/slipmaskin Durofix	1st	RS1222
Distansplatta 3M 76*10 mm	1st	05771
Slipprondell 3M Purple+ P500	50 st	30272
Slipprondell 3M Flexible Foam P1000	20 st	33551
Slipprondell 3M Flexible Foam P2000	20 st	33554
Polermedel blå Rupes DA Coarse 250 ml	1st	9.DACOARSE25
Polermedel och skydd vit Uno Advanced 250 ml	1st	9.ADVANCED250
Polertrissa blå Merinoull Rupes	1st	9.BL80F
Polertrissa vit skumtrissa	1st	9.DA100S
Mikrofiberduk Rupes	1st	9.BF9060
Maskeringstejp Aqua blå 3M	1st	07898



Förbrukningen i väskan räcker till minst 10 lyktor.

[Tre trissor från Durofix följer med till maskinen RS1222. Vi skickar med dem i väskan men det är inget som används vid lyktglaspoleringen.]

### FÖRE



### EFTER

